ECO -SUSTAINABILITY



BOSELLI & C. S.r.l.

- E. Boselli & C. Srl is certified OEKO-TEX and has been for many years
- Certifications GRS and ZDHC are ongoing
- E. BOSELLI & C. srl produces recycled polyester qualities; some of which will be shown at the Maredimoda salon (9A406 REBIS and 9A407 RENET (woven crepe bistretch) and 7640J ECOSTRETCH (satin oneway stretch)
- The water used is treated in an internal biological purifier before sending it out to the consortium purifier
- Continuous improvement in the use of chemical products more and more respectful to the environment,
- E. Boselli & C. Srl is focused on sustainability which is an integral part of our quality concept
- A continuous supervision of energy and water consumption in order to reduce wastage
- Energy recovery from exhaust fumes
- Partial reuse of waste water
- Recycling of solid waste
- Traceability of raw materials and its production processes
- Automatic control system on consumption and production processes
- Analysis of waste water and exhaust fumes E. Boselli & C srl has never been fined for exceeding the law limits
- The use of inverter compressors, isolation of steam pipes
- Compliance with social, safety and health legislations
- Continous training of our employees/partners
- The choice of raw materials considering the environmental impact
- Continous quality improvement
- Ethical behaviour with suppliers, clients and partners involved
- E. Boselli & C. Srl è certificata Oeko-Tex da tantissimi anni
- sono in corso le certificazioni GRS e ZDHC
- produciamo articoli in poliestere riciclato: in occasione della fiera MarediModa presenteremo gli articoli 9 A406 REBIS e 9 A407 RENET (woven crepe bistretch) e 7640J ECOSTRETCH (satin monoelastico)
- l'acqua utilizzata viene depurata in un depuratore biologico interna prima di inviarla al depuratore consortile
- continuo miglioramento nell'utilizzo di prodotti chimici sempre più rispettosi dell'ambiente
- E. Boselli & C. Srl è focalizzata sul concetto sostenibilità considerata parte integrante della nostra qualità
- monitoraggio continuo dei consumi energetici e dell'acqua per ridurre gli sprechi

- recupero dell'energia dai fumi di scarico
- riuso parziale dell'acqua di scarico
- raccolta differenziata degli scarti solidi
- tracciabilità delle materie prime e dei processi produttivi
- controllo automatico dei consumi e dei processi produttivi
- analisi delle acque di scarico, dei fumi mai preso multe per superamento dei parametri di legge
- utilizzo compressori con inverter, isolamento tubi vapore
- rispetto delle normative sociali, sicurezza e salute
- formazione continua dei collaboratori
- scelta delle materie prime anche in funzione al loro impatto sull'ambiente
- miglioramento continuo della qualità
- comportamento etico con fornitori, clienti e tutti gli interlocutori coinvolti

